

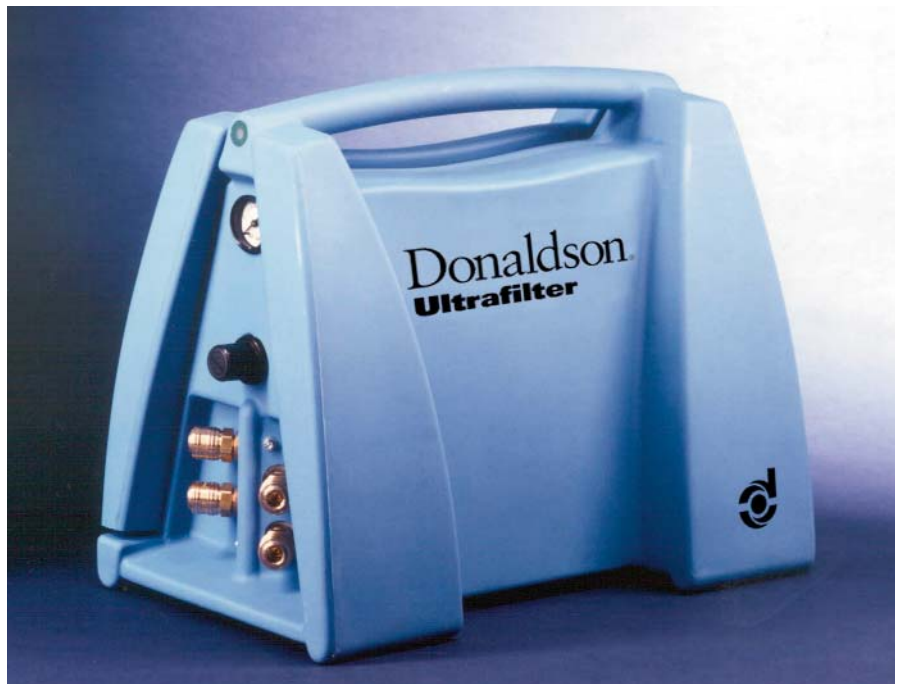
Ultrapure ALG 20

Atemluftgeräte inklusive Timer

Der Ultrapure ALG 20 kommt dort zum Einsatz, wo die Atemluft durch den Arbeitsprozeß selbst beeinträchtigt wird, wie z.B. beim Sandstrahlen oder beim Lackieren, bei der Farbenherstellung, in chemischen Betrieben, in der Kunststoffindustrie, oder wenn die Arbeit an Orten mit beeinträchtigter Luftqualität ausgeführt werden muß. Ist die Druckluft zentral vorgereinigt und die Gefahr gesundheitsschädlicher Konzentrationen von Kohlenmonoxyd (CO) und Kohlendioxyd (CO₂) in der Druckluft nicht vorhanden, wird der Ultrapure ALG 20 mit seinen zwei bzw. drei Filterstufen als zusätzliche Endstellenaufbereitung an das Druckluftnetz installiert. Mit einer Durchflußleistung von nominal 60 m³/h (maximal 90 m³/h) kann das Gerät bis zu vier Personen mit Atemluft versorgen. Das Atemluftgerät Ultrapure ALG 20 besteht in der Standardversion aus einer Hochleistungsfilterkombination, bestehend aus je einem Submikrofilter S und einem Aktivkohlefilter A. Bei stärkerer Verunreinigung des Druckluftnetzes kann ein Mikrofilter M als dritte Stufe vorinstalliert werden.

Anfallendes Kondensat wird über Schwimmerableiter ausgetragen und in einem außen am Gehäuse fixierten Kondensatbehälter gesammelt. Der im Ultrapure ALG 20 integrierte Timer zeigt den sichersten Zeitpunkt für den Filterwechsel an.

Mit dem Ultrapure ALG 20 wird für Partikel und Ölgehalt in der Druckluft die Qualitätsklasse 1 erreicht. Mit dem integrierten Druckminderer können die Eingangsdrücke von max. 16 bar auf 0,5-16 bar heruntergeregelt werden.



ALG	Durchflußleistung bei 7 bar Überdruck m ³ /h		Anschluß Eintritt	Anschluß Austritt	Gewicht	Filter- elemente
	nominal	maximal				
0020*	60	90	G 3/8"	4 x Kupplungsdose NW 7.2	7 kg	(M) S A

* Keine CO- und CO₂-Abscheidung. Hierfür kann die ALG S-Baureihe eingesetzt werden.

