

Der kompakte Entlüftungsfilter

Kompakt und vielseitig

Die DCE 100-Baureihe ist ein kompakter Staubfilter, ideal für die Entlüftung kleiner Staubluftvolumen an Austragsbehältern, Trichtern und Behältern an Förderbändern und Transportsystemen. Er stellt eine bessere Alternative zu Beutelfiltern dar und gewährleistet Übereinstimmung mit den einschlägigen Gesundheits- und Sicherheitsrichtlinien. Der Filter lässt sich aufgrund der kleinen runden Montagefläche optimal am Behälter anbringen und überzeugt durch seine niedrige Höhe.



Edelstahlfertigung

Aus qualitativ hochwertigem 304L Edelstahl gefertigt, mit einem robusten Klappdeckel, ist der DCE 100 widerstandsfest und passt sich den Anwendungsbedingungen an.

Anwendungen

- ▶ Nahrungsmittelindustrie
- ▶ Kunststoffindustrie
- ▶ Chemieindustrie
- ▶ Transportsysteme
- ▶ Schüttgutverarbeitung
- ▶ Pharmaindustrie
- ▶ und viele mehr...

Bewährte Medien

Die DCE 100-Baureihe benutzt bewährte Spinnpolyestermedien, wie sie in Entlüftungseinsätzen weltweit zu finden sind. Da ein Klappdeckel angebracht ist lässt sich der Filtereinsatz sehr leicht herausnehmen. Der Verteiler, das Membranventil und der Zeitgeber lassen sich schnell und bequem zu Wartungszwecken freilegen. Der DCE 100 ist eine komplette Einheit und wird fertig montiert und einsatzbereit geliefert.

Die Baureihe besteht aus zwei Filtergrößen, 2,5 m² und zu 3,6 m². Es gibt sie als standard Belüftungseinheit und als eine ventilatorunterstützte Version. Die Entlüftungseinheit kann Luftvolumen von 200 – 400 m³ pro Stunde bewältigen. Der Ventilator hat eine Nennleistung von bis zu 225 m³ pro Stunde @ 50 mm WS. Alle Filter verfügen über antistatische Charakteristiken für alle Staubarten, einschließlich explosiver Stäube.

Modelle	Typ	Filterfläche (m ²)
DCE 125 B	Entlüftung	2,5
DCE 136 B	Entlüftung	3,6
DCE 125 F	Ventilator	2,5
DCE 136 F	Ventilator	3,6

Merkmale und Vorteile

- ▶ Kompaktes Design
- ▶ Qualitativ hochwertige Edelstahlfertigung
- ▶ Niedrige Höhe
- ▶ Klappdeckel zur leichten Entfernung der Filtereinsätze
- ▶ Wartungsfreundlich
- ▶ Effektiver als ein Beutelfilter
- ▶ Erfüllt die Gesundheits- und Sicherheitsrichtlinie
- ▶ Gemäß ATEX Richtlinie

Alle Filter verfügen über antistatische Merkmale für alle Staubarten, einschließlich explosiver Stäube.



Der kompakte Filter mit Kunststoffeinsatz

Neuer Kunststoffeinsatz für die Lebensmittelindustrie bei der Baureihe DCE 100

Innovation

Der äußerst kompakte Staubfilter ist noch vielseitiger geworden! Donaldson bietet für den DCE 100 Entlüftungsfilter einen Kunststoffeinsatz für die Nahrungsmittel-, Chemische- und Pharmazeutische Industrie.

Geformte Polyäthylen-Konstruktion

Der DCE 100-Kunststoffeinsatz wird in einem Rotations-Prozess geformt und ist aus einem lebensmitteltauglichen Polyäthylen hergestellt. Dieses stellt sicher, dass das Fertigprodukt 100% riss- und spaltenfrei ist und daher sich bestens für Anwendungen, bei denen möglicherweise Kontaminationen entstehen können, eignet. Der einteilige Kunststoffeinsatz stellt ein hohes Niveau an Sauberkeit und Hygiene sicher.

Vorteile für die Lebensmittelindustrie

- ▶ Einfache Säuberung/Instandhaltung
- ▶ Optimales Preis-/Leistungsverhältnis
- ▶ Hohe Designqualität
- ▶ Einsetzbar im Betrieb mit explosiven Materialien
- ▶ Betrieb ohne Verunreinigungsrisiken
- ▶ Material anerkannt für die Lebensmittelindustrie



Der DCE 100 Kunststoffeinsatz

Bezeichnung der Einzelteile:

Rotationsgeformter Polyäthylen-Einsatz für die Modelle DCE 125 B/F, geeignet für die Nahrungsmittelindustrie
Rotationsgeformter Polyäthylen-Einsatz für die Modelle DCE 136 B/F, geeignet für die Nahrungsmittelindustrie

Der Mini-Entlüftungsfilter



Die kompletten Entlüftungsfilterbaureihen

DCE 100

Ideal für die Entlüftung von geringen Staubluftvolumen.

DCE Spotair

Der kompakte Entlüftungsfilter, leicht an beliebiger Stelle innerhalb eines Fördersystems zu installieren.

DCE Siloair

Der effektive Silo-Entlüftungsfilter, leistungsfähig bei geringer Wartung.

Dalamatic

Der integrierbare Filter für hohe Staubkonzentrationen.

Donaldson. Und alles wird besser.

Total Filtration Management

► Donaldson bietet eine breite Vielfalt an Filtrationslösungen an, damit Sie Ihre Energiekosten senken, Ihre Produktivität steigern, für die Qualität Ihrer Produkte garantieren, die Gesundheit Ihrer Mitarbeiter schützen und einen Beitrag zum Umweltschutz leisten.

Druckluftfiltration, Sterilfiltration, Prozessfiltration, Kältetrocknung, Adsorptionstrocknung, Kondensatableitung, Kondensataufbereitung, Kaltwassersätze, Luft-/Ölabscheidung, Staubfiltration, Rauchfiltration, Ölnebelabscheidung, Aufbereitung von Prozessluft und technischen Gasen

Total Filtration Service

► Mit dieser Dienstleistung stellt Donaldson innovative Filtrationstechnologie und ein Höchstmaß an Expertenwissen zur Verfügung, die Ihrer Produktion ein Optimum an Qualität und Wirtschaftlichkeit sichert.

Donaldson Europe B.V.B.A.

Research Park Zone • Interleuvenlaan 1
B-3001 Leuven • Belgium
Phone +32 (0)16 38 39 70 • Fax +32 (0)16 38 39 38
IFS-europe@emea.donaldson.com

Donaldson Gesellschaft mbH

Industriestraße 11
D-48249 Dülmen • Germany
Tel +49 (0)259 47 81 41 • Fax +49 (0)259 47 81 89
IFS-de@emea.donaldson.com
www.donaldson.com



Der Entlüftungsfilter DCE 100