

Der Dryflo® macht den Unterschied

Der Dryflo® macht den Unterschied

Die Baureihe der Dryflo Ölnebelabscheider von Donaldson bietet eine effiziente und wirtschaftliche Lösung zur Ölnebel-Abscheidung für alle Anwendungen ob groß oder klein. Die Baureihe steht in zwei Bauarten zur Verfügung. Als Standard oder als kompakte Einheit auf Werkzeugmaschinen bieten Dryflo Ölnebelabscheider eine Arbeitsumgebung, frei von Emulsions- und Ölnebel.

Als komplette Baureihe von Patronenabscheidern, die speziell für die Ölnebelabscheidung entwickelt wurde, gewährleistet die Baureihe eine Lösung für unterschiedliche Anforderungen und Einsatzbereiche und bietet eine einfache sichere Wartung.



Merkmale und Vorteile

- ▶ Hoher Abscheidegrad und Filtrationswirkung
- ▶ Saubere Umgebungsluft
- ▶ Vermindertes Risiko ölnebelbedingter Gefahren
- ▶ Einfache Wartung
- ▶ Reduzierung der Betriebskosten



Der Dryflo® macht den Unterschied

Dryflo Abscheider erfassen Ölnebel wie kein anderes Filtrationssystem bei höchster Leistungsfähigkeit, Abscheidegrad und einfacher Wartung.

Leistungsfähigkeit

Hochleistungs-Ölnebel-Filtration in Kombination mit Nassbearbeitungs-Maschinen.

Innovative Technologie

Eigens entwickelte Filterpatronen-Technologie übertreffen elektrostatische Abscheider sowie Vakuum-Nebelabscheider mit Standard-Filtertaschen, Kassettenfilter und Zentrifugalabscheider.

Hoher Abscheidegrad

Dryflo bietet einen hohen Filtrationswirkungsgrad von 99,8 % – nach NF X44-606, gemäß unabhängigem Labor CETIAT – Frankreich.

Individuelle Lösungen

Ob Komplettlösung oder kompakte Einheiten, wir bieten Ölnebelabscheider für Ihre individuelle Anwendung und Anforderung.

Sichere und einfache Wartung

Das Differenzdruckmanometer zeigt den wirtschaftlichsten Zeitpunkt für den Austausch der Filterpatronen an.

Die neue Kompaktbaureihe

DMC-Mini MMA

Dryflo Mini-MMA ist ein neues Konzept in der bewährten Dryflo Baureihe für die sichere Abscheidung von Ölnebeln, die bei Produktionsprozessen erzeugt werden. Die kompakte Einheit kombiniert Abscheider, Filter und Ventilator in einer modularen Bauform, welche den fachgerechten und direkten Aufbau auf Werkzeugmaschinen oder an spezifischen Einsatzpunkten ermöglicht.

Die neue Baureihe ist geeignet für den Einsatz bei Luftvolumenströmen bis zu 300 m³/h und zur Abscheidung von Öl, wässrigen Lösungen und synthetischen Kühlmitteln.

Bei allen Typen ist für die erste Filterstufe eine Auswahl entsprechend den Anforderungen individueller Anwendungen, abhängig vom verwendeten Kühlmittel, erhältlich. Das kompakte Design der Einheit kann platzsparend eingesetzt werden.

Merkmale und Vorteile

- ▶ Kleinste Einheit für Luftströme bis zu 300 m³/h
- ▶ Zur direkten Maschinenmontage
- ▶ Kompaktes Design
- ▶ Dreistufen-Filter
- ▶ Leichter Patronenwechsel und einfache Wartung
- ▶ Hoher Abscheidegrad



DMC MMC

Die neue DMC-MMC Ölnebelabscheider-Baureihe: entwickelt für Luftströme bis zu 2000 m³/h, für individuelle Anwendungen und Wahlmöglichkeit der ersten Filterstufe.

Merkmale und Vorteile

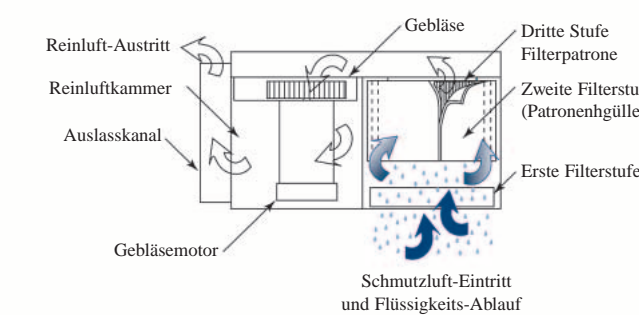
- ▶ Zur direkten Maschinenmontage
- ▶ Für Luftströme bis zu 2000 m³/h
- ▶ Kompaktes Design
- ▶ Dreistufen-Filter
- ▶ Schneller und leichter Patronenwechsel
- ▶ Einfache Wartung
- ▶ Hoher Abscheidegrad



Beide Baureihen beinhalten Donaldson's betriebs-erprobtes Dreistufen-Filtrationssystem, das speziell für die Ölnebel-Abscheidung entwickelt wurde. Während des Betriebs erhöht sich der Wirkungsgrad der Filterpatronen.

Die Modelle

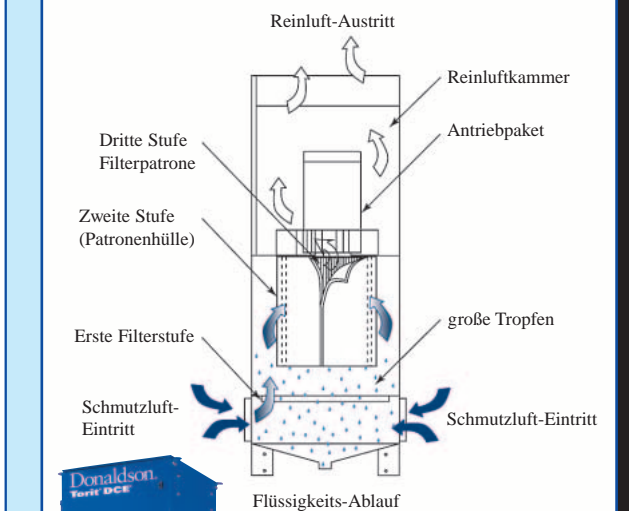
Modelle DMC-Mini MMA, MMA, MMB, MMC



DMC-Mini MMA, MMA, MMB, MMC

- ▶ Kompaktes Design
- ▶ Montierbar direkt auf ein Bearbeitungszentrum, zur Abscheidung von Öl, wässrigen Lösungen und synthetischen Kühlmitteln
- ▶ Verschiedene Optionen für die erste Filterstufe
- ▶ Dreistufen-Filtration plus optionale HEPA-Filter
- ▶ Luftvolumenströme von 300 - 2000 m³/h
- ▶ Geräuscharm
- ▶ Wirkungsgrad der Filterpatronen steigt während des Betriebs
- ▶ Einfache Wartung

Modelle DMC-C, D1, D2, D4, D6, D8, D10



DMC-C, D1, D2, D4, D6, D8, D10

- ▶ Abscheidung von Ölnebel sowie einiger Stäube
- ▶ Luftvolumenströme von 1.200 - 35.000 m³/h
- ▶ Hoher Abscheidegrad
- ▶ Ablauf-Sammelbehälter und Trichtersieb halten den Trichter sauber und vermeiden Verstopfungen
- ▶ Hochleistungs-Filtermedium ist geeignet für Anwendungen von Flüssigkeits-Beladung bis Schwerpartikel-Belastungen

