

# Refroidisseur final UFK-W pour air comprimé et gaz, refroidit par eau

Le refroidisseur UFK-W est conçu pour refroidir l'air comprimé, mais il peut être également utilisé pour refroidir les gaz.

## Description du produit:

L'UFK-W est un équipement complémentaire situé après le compresseur et qui permet de faire un traitement économique de l'air comprimé.

Le refroidisseur final travaille par un procédé d'échange thermique dans un échangeur où de l'eau froide passe à contre courant dans un échangeur tubulaire pour refroidir l'air comprimé chaud. Les condensats produits sont évacués par le séparateur cyclonique en sortie de l'échangeur.

Ce produit est disponible avec 9 tailles différentes couvrant une plage de débit de 100 à 5000 m<sup>3</sup>/h avec un échangeur à faisceau fixe et 9 modèles couvrant de 450 à 16500 m<sup>3</sup>/h avec des échangeurs à faisceau amovible.

## Caractéristiques:

Le refroidisseur final peut être fourni soit avec un échangeur à faisceau tubulaire fixe, soit amovible. De plus, le refroidisseur final est équipé d'un séparateur cyclonique. Le refroidisseur final a une très large surface d'échange avec des tubes en cuivre. La structure, les tuyauteries et les brides sont en acier.



## Caractéristiques Techniques

Matériaux:	
Corps	Acier
Echangeur tubulaire	Cuivre
Structure, tuyauteries et brides	Acier
Finition de surface	Revêtement peinture polyester resp. peinture par immersion cathodique

Refroidisseur:	
0100-5000	Avec échangeur tubulaire à faisceau fixe pour application avec eau claire
0450 Z-10500 Z	Avec échangeur tubulaire à faisceau amovible pour application avec eaux chargées

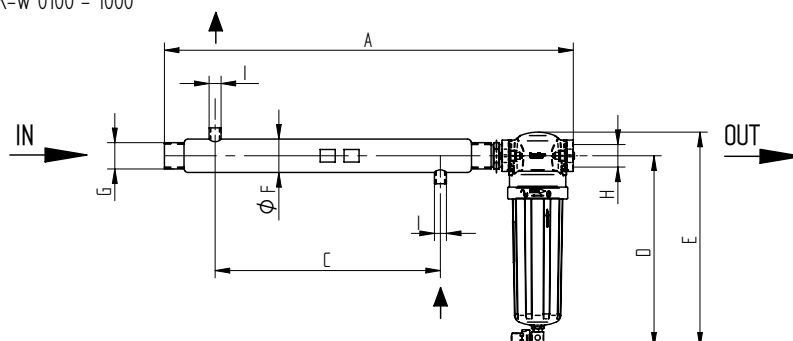
Pression de service maximum:	
0100 - 5000	16 bar
0450 Z - 5000 Z	16 bar
7000 Z - 10500 Z	10 bar

Température de service maximum:	
Air, entrée:	200°C
Eau, entrée:	90°C
Séparateur :	65°C

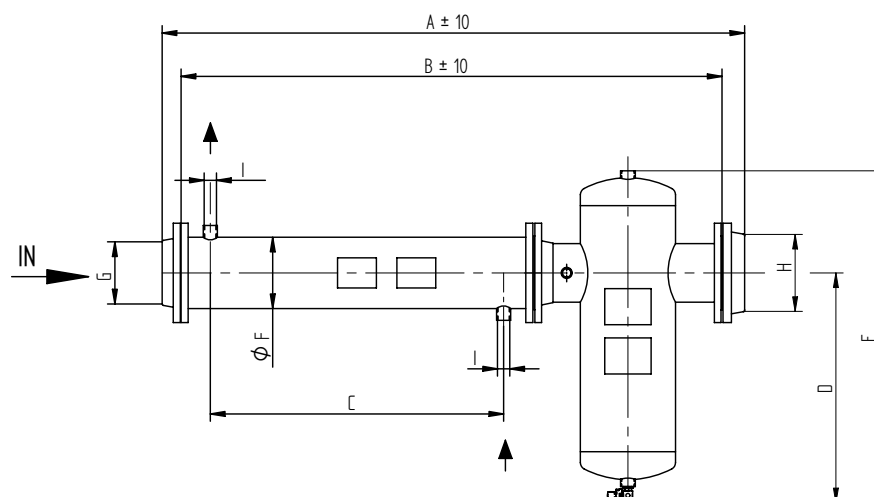
Remarque:	
La capacité est donnée pour un débit d'air comprimé (aspiré à 1 bar, 20°C) pour une pression de 7 bar, une température d'entrée refroidisseur de 120°C et une température de sortie refroidisseur supérieure de 10°C à la température d'entrée d'eau de refroidissement / température ambiante	

## Refroidisseur final UFK-W 0100-5000

UFK-W 0100 - 1000



UFK-W 1650 - 5000



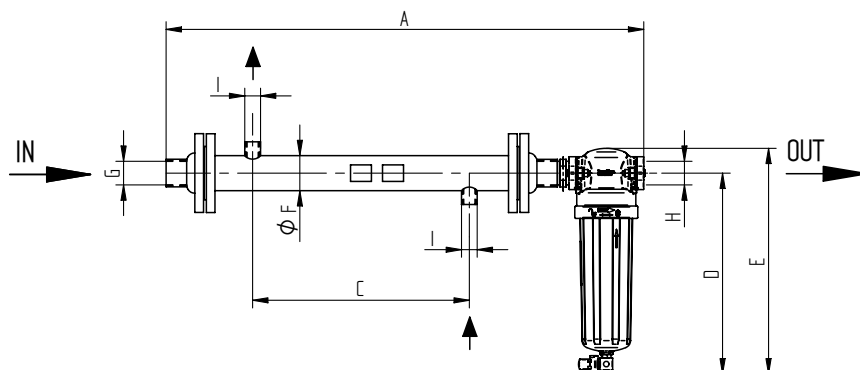
<b>Pression service maxi.:</b> 0100-5000:	16 bar	<b>Température service maxi.:</b> Air, entrée: 200°C Eau, entrée: 90°C Séparateur: 65°C
<b>Pression d'épreuve:</b> 0100-5000:	24 bar	<b>Revêtement:</b> peinture polyester resp. peinture par immersion cathodique

Type	Débit en 7 bar ü m <sup>3</sup> /h <sup>1</sup> )	Poids (kg)	A mm	B mm	C mm	D mm	E mm	Ø F mm	G	H	I	Séparateur cyclonique
0100	100	6,3	965	-	600	322	369	42,4	G 1"	G ¾"	G ¾"	DF-C 0210
0300	300	10,0	975	-	600	322	369	60,3	G 1½"	G 1"	G ½"	DF-C 0320
0450	450	15,2	1090	-	600	510	573	88,9	G 2"	G 1½"	G ¾"	DF-C 0450
0650	650	16,3	1090	-	600	510	573	88,9	G 2"	G 2"	G ¾"	DF-C 0750
1000	1000	31,2	1780	-	1100	510	573	114,3	G 2½"	G 2"	G 1"	DF-C 1100
1650	1650	70	2000	1895	1100	560	740	139,7	DN 80	DN 80	G 1"	SG-Z 1650
2250	2250	102	1860	1745	1100	680	890	168,3	DN 125	DN 125	G 1¼"	SG-Z 2750
3500	3500	142	1960	1845	1100	805	1055	193,7	DN 150	DN 150	G 1¼"	SG-Z 5000
5000	5000	227	2085	1955	1100	980	1295	244,5	DN 200	DN 200	G 1¼"	SG-Z 7500

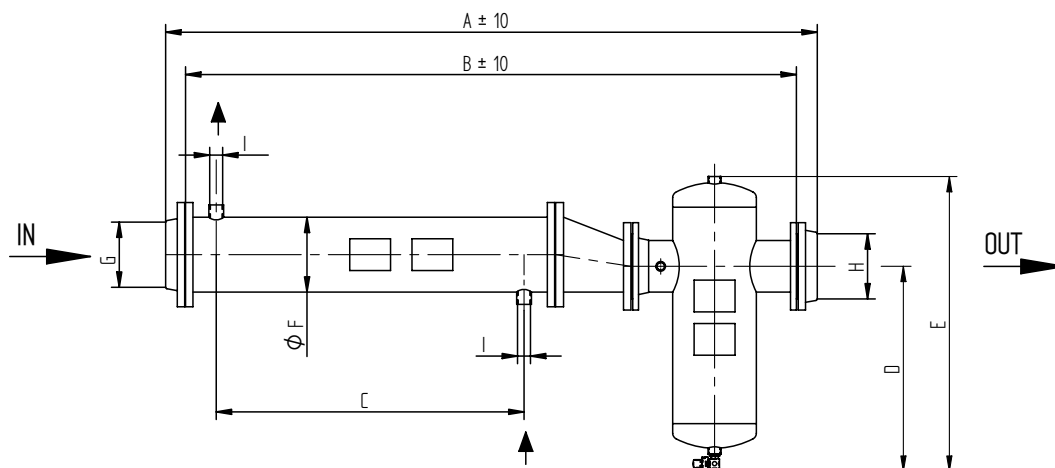
1) m<sup>3</sup>/h donné à 1 bar abs. et 20°C

## Refroidisseur final UFK-W 0450 Z-10500 Z

UFK-W 0450 Z - 1000 Z



UFK-W 1650 Z - 10500 Z



<b>Pression service maxi.:</b>		<b>Température service maxi.:</b>	
0450 Z - 5000Z:	16 bar	Air, entrée:	200°C
7000 Z - 10500Z:	10 bar	Eau, entrée:	90°C
		Séparateur:	65°C
<b>Pression d'épreuve:</b>		<b>Revêtement:</b>	
0450 Z - 5000Z:	24 bar	peinture polyester	
7000 Z - 10500Z:	15 bar	resp. peinture par immersion cathodique	

Type	Débit en 7 bar ü (m <sup>3</sup> /h <sup>1</sup> )	Poids (kg)	A mm	B mm	C mm	D mm	E mm	Ø F mm	G	H	I	Séparateur cyclonique
0450 Z	450	32,2	1120	-	520	510	573	88,9	G 2"	G 1 1/2"	G 3/4"	DF-C0450
0650 Z	650	33,2	1120	-	520	510	573	88,9	G 2"	G 2"	G 3/4"	DF-C0750
1000 Z	1000	49,4	1690	-	1050	510	573	114,3	G 2 1/2"	G 2"	G 1"	DF-C1100
1650 Z	1650	102	1975	1870	1300	560	740	139,7	DN 80	DN 80	G 1"	SG-Z 1650
2250 Z	2250	107	1855	1740	1050	680	890	168,3	DN 125	DN 125	G 1 1/4"	SG-Z 2750
3500 Z	3500	147	1955	1840	1050	805	1055	193,7	DN 150	DN 150	G 1 1/4"	SG-Z 5000
5000 Z	5000	232	2080	1950	1050	980	1295	244,5	DN 200	DN 200	G 1 1/4"	SG-Z 7500
7000 Z	7000	252	2290	2155	1050	980	1295	273	DN 250	DN 200	G 1 1/4"	SG-Z 7500
10500 Z	10500	362	2480	2330	1050	1275	1655	323,9	DN 300	DN 250	G 2"	SG-Z 10500

1) m<sup>3</sup>/h donné à 1 bar abs. et 20°C