

Ultrasep Superplus UFS-SP/ UFS-SP N

Séparateurs huile/eau pour
les condensats des compresseurs

Fonctionnement:

Une chambre d'expansion détend l'air tout en le débarrassant de ses condensats qui passent alors dans le compartiment de sédimentation – facile à retirer et ainsi facile à nettoyer.

L'étape suivante est le filtre coalesceur avec son effet additionnel de séparation d'huile.

L'huile qui surnage est siphonnée vers le bidon de récupération. L'eau est purifiée de ses dernières gouttelettes d'huile à l'aide de l'adsorbent à charbon actif. L'eau pure quitte l'unité suivant la réglementation en vigueur.



Sécurité:

Le charbon actif est protégé par un pré-adsorbent.

Un flotteur jaune vif prévient d'un début de blocage de la charge de charbon par un bouchon d'huile figée. La qualité de l'eau est analysée par un test comparatif visuel de turbidité.

Le bidon de récupération d'huile doit être changé si le débit d'huile est interrompu.

Application:

Les séparateurs huile/eau Ultrasep UFS-SP purifient les condensats provenant de l'air comprimé pour répondre à la législation.

Construction

La gamme des UFS-SP / UFS-SPN comprend au total 7 tailles : 5 unités de base et 2 modèles complémentaires (multiples).

Ultrasep Superplus UFS-SP/ UFS-SP N

Caractéristiques:	Bénéfices:
Filtre coalesceur	Améliore la séparation pour une être plus grande durée de vie du charbon actif.
Dimensionnement	Un temps de passage long favorise une excellente séparation gravitaire. Une grande charge de charbon actif assure des intervalles de temps importants entre chaque opération de maintenance.
Étiquette pour le service sur capot	Les instructions pour le contrôle de la qualité du filtrat et la procédure pour le changement de la charge de charbon ne peuvent être perdue.
Conception modulaire pour UFS-SP 120 et 240	Disponibilité sur stock avec des unités standard

UFS-SP	Débit nominal compresseur
	m ³ /h
5	120
10N	250
15N	450
30N	900
60N	1800
120N	3600
240N	7200

Matériaux:	
Corps et capot	PE-LDD, recyclable
Filtre/ Dévisculeur	Mousse - PUR
Adsorbents	PP Charbon actif

Températures de service:	
Sans réchauffeur	+1°C bis +60°C
Avec réchauffeur	-25°C bis +60°C

Options:	
Réchauffeur	230 V/ 50 Hz ou 110 V/ 60 Hz

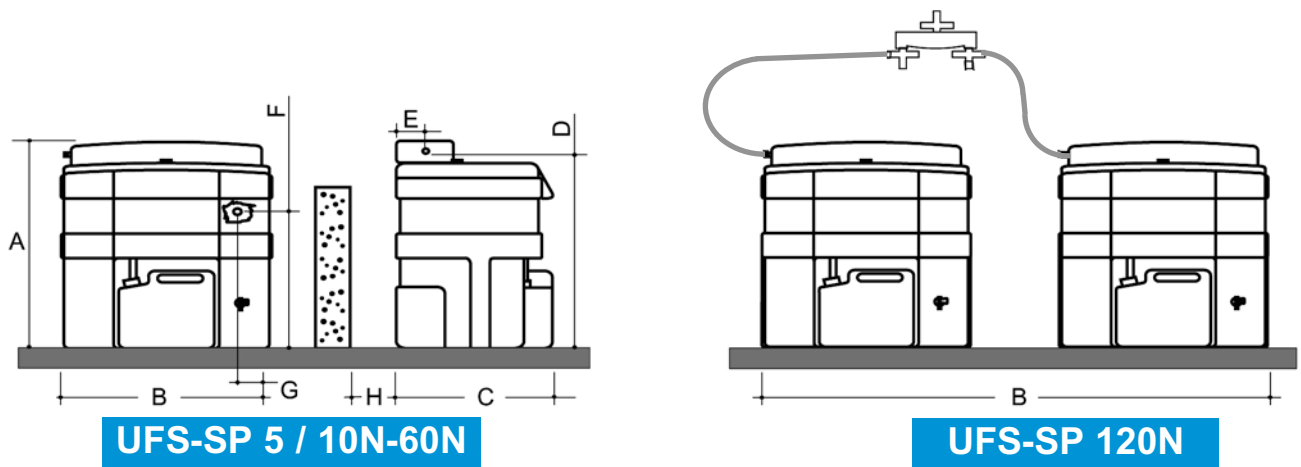
Débit maximal compresseur en climat tempéré (m ³ /min.)		
UFS-SP	Compresseurs à vis	
	Huile minérale	Huile synthétique
5	2	2
10N	4	4
15N	4-8	3-6
30N	8-16	6-12
60N	16-32	12-24
120N	32-64	24-48
240N	64-128	48-96

Débit max. compresseur pour en climat tropical (m ³ /min.)		
UFS-SP	Compresseurs à vis	
	Huile minérale	Huile synthétique
5	0.5-1	0.5-1
10N	1.5-3	1-2
15N	2.5-5	2.5-5
30N	5.5-11	4-8
60N	10.5-21	7-14
120N	21.5-43	16-32
240N	42.5-85	32-64

Exemple:

Compresseurs à vis, huile minérale, total 20 m³/min.:
sélection UFS-SP 60N

Ultrasep Superplus UFS-SP/ UFS-SP N



UFS-SP 5 / 10N-60N

UFS-SP 120N

Entrée condensats:

UFS-SP 5:

1/2"

UFS-SP 10N - 60N:

1x1" / 3x 1/2"

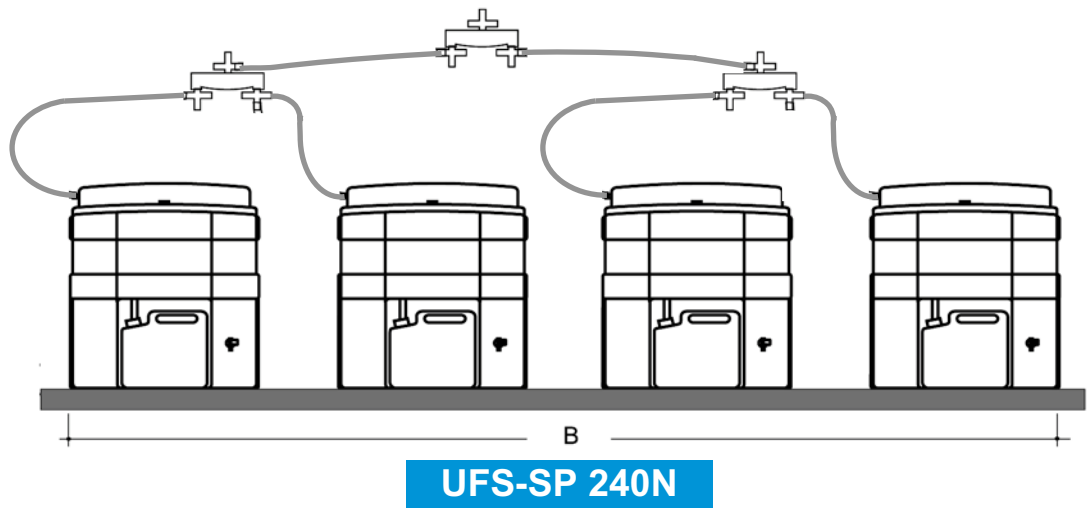
Sortie condensats:

UFS-SP 5:

1/2"

UFS-SP 10N - 60N:

1"



UFS-SP 240N

Type	Dimensions								Volumes				Poids à vide kg
	A mm	B mm	C mm	D mm	E mm	F mm	G mm	H mm	Cuves Litres	Charbon actif Litres	Pré-adsorbent Litres	Bidon d'huile Litres	
5	555	345	320	505	100	380	145	100	25	3,1	0,9	2,5	8,5
10N	655	445	430	610	60/120	400	250	170	50	8	3,2	5	19,5
15N	735	495	460	670	60/120	465	275	170	75	12	3,8	10	23,5
30N	840	680	510	790	60/120	555	145	170	150	2x11	4,9	20	35,0
60N	985	790	660	960	70/130	690	167	250	300	2x15	5,7	20	67,0
120N	985	1780	660	960	70/130	690	167	250	600	4x15	2x5,7	2x20,0	136,0
240N	985	3760	660	960	70/130	690	167	250	1200	8x15	4x5,7	4x20,0	272,0